

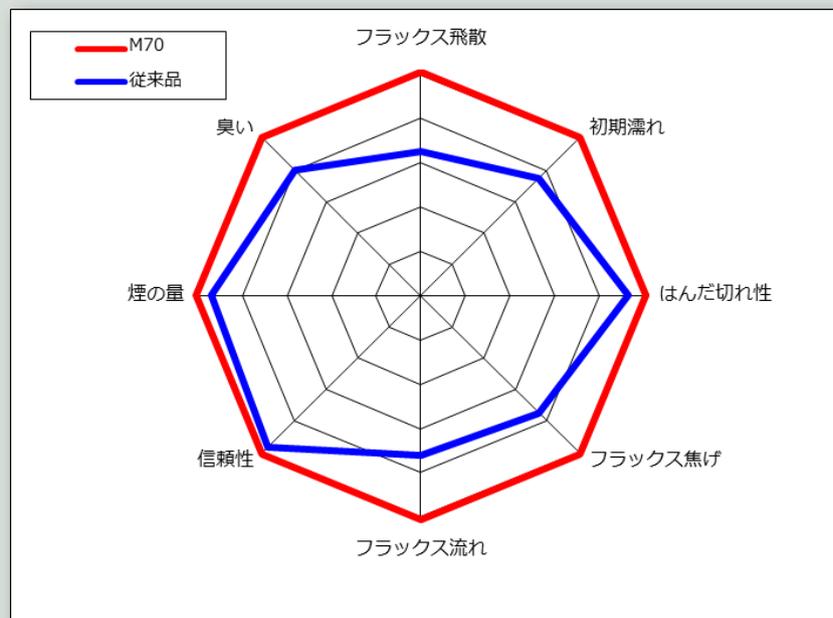
作業性抜群＋フラックス超低飛散

極上のソルダリングをご体感ください

# 究極のやに入りはんだ M70

## M70の5つの特長

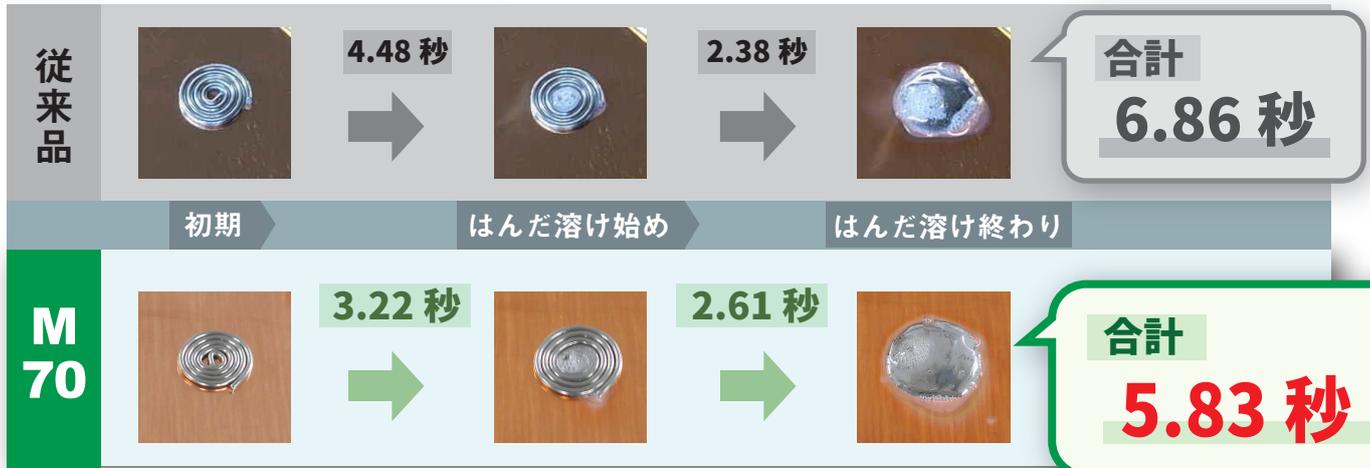
1. 初期濡れが良好なので、**タクトタイムを短縮**可能です。
2. フラックスの流れが良いので、**スルーホール基板に最適**です。
3. フラックス飛散が大幅に改善されたので、**不良率の低減**に寄与します。
4. フラックスのコテへのまとわりつきが低減したので、**コテの洗浄頻度を減らす**ことが可能です。
5. フラックス等級は RMA で、**高信頼性**となります。



松尾ハンダ株式会社 <https://www.matsuo21.com>

〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間2775番地 TEL:046-274-0706 FAX:046-274-9017

## 初期濡れ比較試験

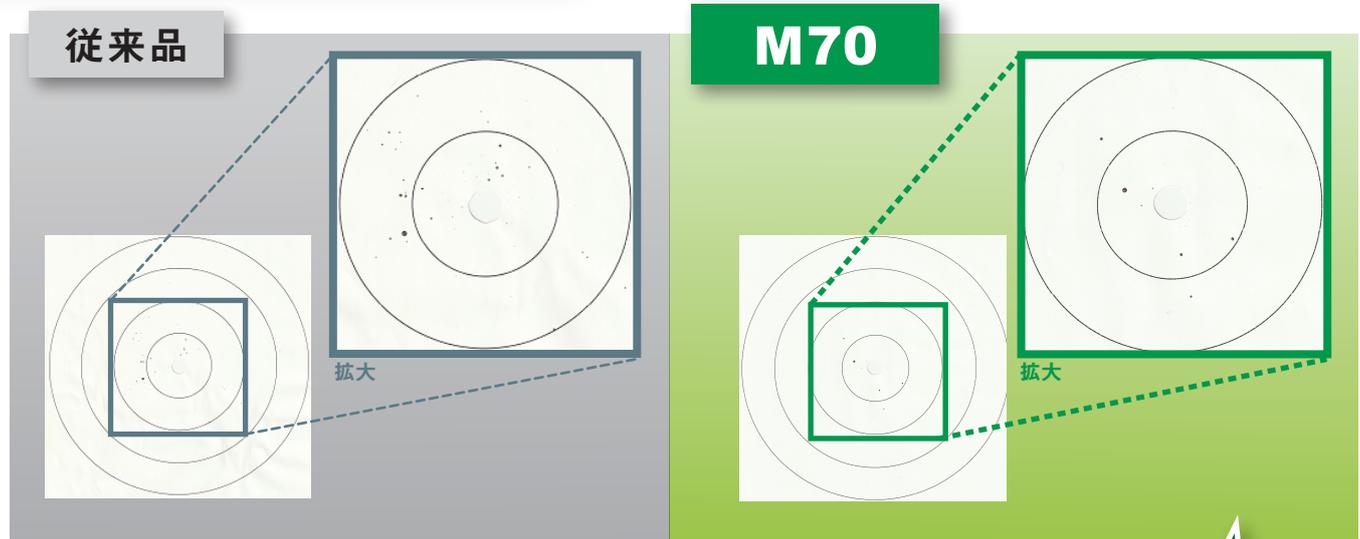


### 試験条件

- 試験片：銅板
- はんだ量：0.30±0.03g
- 熔融温度：254℃(はんだ液相線温度+35℃)
- n数：n=5として平均値を採用

初期濡れが良好なので、**タクトタイムを短縮**可能です。

## フラックス飛散比較試験



### 試験条件

- 使用はんだコテ：HAKKO FX888D
- コテ先形状：D型
- 使用はんだ量：30cm
- はんだ線径：φ0.8mm
- コテ先温度：400℃
- n数：n=3として、その平均値を採用

フラックス飛散が大幅に改善されたので、**不良率の低減**に寄与します。