



鉛フリーやに入りはんだ

http://www.matsuo21.com

# FLUX CORED WIRE SOLDER

## RMA-Z 高信頼性+高作業性タイプ

フラックス等級はRMAで高信頼性でありながら、高い作業性を有しております。またフラックス残さの焦げ防止という特長もあります。



## Fine Solder

### Product Features 製品特性

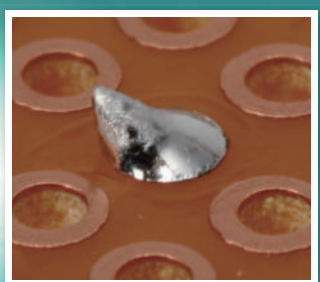
#### ■ 高作業性

フラックスの活性力を向上させた事により、コテ先温度が高温の場合でもコテ離れが良好で、つもの発生を抑制します。

#### ■ フラックス残さの焦げ防止

フラックスの耐熱性を向上させた事により、加熱によるフラックス残さの焦げ発生を抑制します。仕上がりが非常にキレイです。

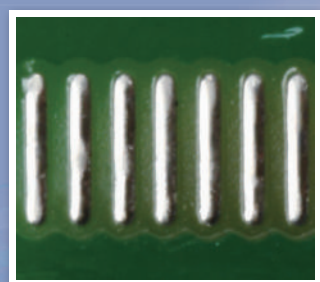
#### コテ先温度420℃



Φ RMA-Z つもの発生なし

● 従来品 ● つもの発生

#### 耐熱性比較 (コテ先温度450℃)



Φ RMA-Z 焦げ確認出来ず

● 従来品 ● 焦げが発生

弊社品名	JIS記号	合金組成	固相線温度	液相線温度	線径 (mm)
FLF01	A30C5	Sn96.5%-Ag3.0%-Cu0.5%	約217℃	約219℃	φ0.3・φ0.4・φ0.5 φ0.6・φ0.8・φ1.0 φ1.2・φ1.6・φ2.0
FLF07	C7A3	Sn99.0%-Ag0.3%-Cu0.7%	約217℃	約226℃	
FLF03	C7	Sn99.3%-Cu0.7%	約227℃	約227℃	

項目	RMA-Z	規格(参考)
		JIS Z 3283/AA級
合金組成	FLF01/FLF03/FLF07	—
フラックス含有量	3%	2.7%以上3.3%未満
ハライド含有量	0.06%	0.1%以下
水溶液比抵抗	1,100Ωm	1,000Ωm以上
絶縁抵抗試験 (85℃ 85%RH 168hr)	1×10 <sup>9</sup> Ω以上	1×10 <sup>9</sup> Ω以上
マイグレーション試験 (85℃ 85%RH 1,000hr)	異常なし	樹枝状生成物がない事
広がり率	75%	65%以上

