



有鉛やに入りはんだ

LEADED SOLDER

Sn60-RMAX スタンダードタイプ

フラックス等級がRMAで絶縁信頼性が高く、
かつ作業性も良好です。

Fine Solder



Product Features

製品特性

■ 高作業性

フラックスの改良により、各種金属に対して、非常に良好な濡れ広がりとなっております。初期濡れ、はんだキレ性も良好なので、様々なはんだ付け用途で力を発揮します。

■ 高信頼性

フラックスがMIL規格RMA等級となっており、絶縁信頼性に優れております。

● はんだ広がり率



● 銅板 92.2% ●

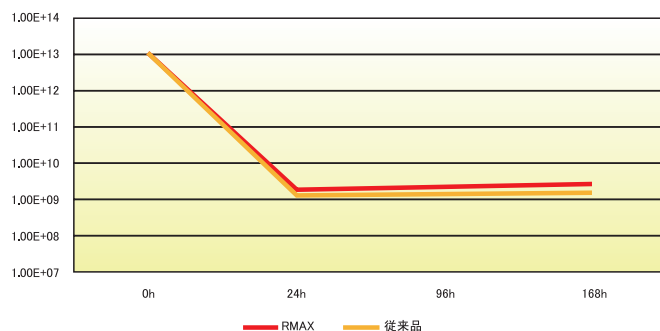


● 黄銅板 86.8% ●



● Niめっき板 86.8% ●

絶縁抵抗試験 (85℃/85%RH)



JIS記号	合金組成	固相線温度	液相線温度	線径 (mm)
H60A	Sn60%-Pb40%	約183℃	約190℃	φ0.3・φ0.4・φ0.5 φ0.6・φ0.8・φ1.0 φ1.2・φ1.6・φ2.0

項 目	Sn60-RMAX	規 格 (参考)
		JIS Z 3283/AA級
合金組成	H60A	—
フラックス含有量	2%	1.7%以上2.3%未満
ハライド含有量	0.04%	0.1%以下
水溶液比抵抗	1,100Ωm	1,000Ωm以上
絶縁抵抗試験 (85℃ 85%RH 168hr)	2×10 ⁹ Ω以上	1×10 ⁹ Ω以上
マイグレーション試験 (85℃ 85%RH 1,000hr)	異常なし	樹枝状生成物がない事
広がり率	85%	75%以上



MATSUO HANDA CO.,LTD.

松尾ハンダ株式会社

〒242-0001
神奈川県大和市下鶴間2775番地

TEL : 046-274-0706

FAX : 046-274-9017

※このカタログに記載してある仕様につきましては、予告なく一部変更することがありますのでご了承下さい。

